



Delegación de deportistas que representó a la Javeriana en los Juegos Universitarios Nacionales.

## Un año de oro deportivo

A la conmemoración de los 25 años de la Olimpiada Javeriana, el torneo deportivo que une a los javerianos en sana competencia, se unió la destacada participación de la Universidad en campeonatos nacionales e internacionales.

dad, la integración de la comunidad y que exige altas cualidades humanas, personales y profesionales.

“Con el paso de los años la Olimpiada se han convertido en un evento que incluye a toda la comunidad universitaria: en su organización no solo está el Medio Universitario, también se involucran la Dirección de Gestión Humana y las demás vicerreorías. Y en la participación dejó de ser un evento de estudiantes para

darle paso a una presencia más fuerte de profesores, empleados administrativos y equipos de egresados”, explica Sandoval.

Así mismo ha crecido en el número de deportes y especialidades que juegan. Al inicio estaban los deportes más tradi-

cionales como fútbol, baloncesto y voleibol. Fútbol sala entró a ser parte del torneo al año siguiente y hoy se compite en más de trece disciplinas individuales y de equipo en las ramas femenina y masculina.

“La corresponsabilidad que se crea entre los estudiantes, las facultades y el Centro Deportivo, con los entrenamientos, los uniformes, el uso apropiado de las canchas y la reali-

zación de los partidos es la base para crear la disciplina y el talento deportivo de los javerianos que luego dan frutos en torneos universitarios como los Juegos Regionales ASCUN, los Juegos Universitarios Nacionales, los Juegos Suramericanos y en los Juegos Mundia-

**Los deportistas de la Universidad Javeriana cosecharon durante el 2017 los mejores resultados deportivos.**

## Juegos Regionales ASCUN

La Javeriana fue campeona de los juegos.

**Tenis de Mesa:** Oro en dobles masculinos, plata en equipos femeninos, bronce en equipos masculinos

**Karate:** 5 medallas de oro, 5 de plata, 4 de bronce en Kumite (combate) y Katá (figuras) individual y por equipos

**Taekwondo:** 11 medallas de oro, 2 de plata y 1 de bronce en combate y poomsae (figuras)

**Atletismo:** 11 medallas de oro, 14 de plata y 5 bronce en pruebas de velocidad, fondo, lanzamientos y saltos

**Tenis de Campo:** Oro en individual femenino y en dobles femenino

**Ajedrez:** Oro en femenino y masculino

**Baloncesto femenino:** Oro

**Baloncesto femenino 3x3:** Oro

**Ultimate femenino:** Oro

**Voleibol masculino:** Plata

**Baloncesto masculino 3x3:** Plata

**Rugby 7 masculino:** Plata

## Juegos Universitarios Nacionales

La Javeriana ocupó el noveno lugar entre 140 universidades participantes.

**Karate:** Oro en Katá (figuras) individual y en Kumite (combate) equipos. Plata en Katá individual hasta 61 Kg y en Katá equipos

**Taekwondo:** Oro en combate individual hasta 62 Kg., en combate individual hasta 49 Kg., en Poomsae (figuras) por equipos y general femenino

**Atletismo:** Oro en 5000 mt. y 1500 mt. Plata en salto alto y bronce en lanzamiento de martillo

**Tenis de Campo:** Oro en dobles mixto y bronce en individual y general femenino

**Ultimate femenino:** Bronce

## XXV Olimpiada Javeriana

- Se desarrolló entre el 6 de marzo y 20 de noviembre.
- Estuvo dedicada a la memoria del padre Sergio Bernal, S.J., gran animador y promotor de la Olimpiada Javeriana como Decano del Medio Universitario.
- Participaron 17 facultades y la representación de los empleados administrativos, docentes y egresados.
- Los cinco primeros lugares del trofeo general los ganaron: 1° Ingeniería, 2° CEA, 3° Ciencias, 4° Comunicación y Lenguaje, 5° Medicina.
- El Trofeo Excelencia lo ganó la Facultad de Estudios Ambientales y Rurales al ser la mejor representante de los principios y valores que promueve la Universidad, durante la Olimpiada.



Carlos Pérez Canaval, estudiante y atleta de Javeriana Cali. Foto: zonacero.com

les Universitarios", expresa con orgullo el Director del Centro Deportivo.

## En los torneos universitarios

El resultado de esa formación integral de los deportistas de la Javeriana, que no solo implica tener disciplina deportiva, sino académica y sobre todo des-

tacarse por sus valores y juego limpio, permitió que la Universidad brillara en los Juegos Regionales donde consiguió 35 medallas de oro, 25 de plata y once de bronce, consagrándose como campeona de Bogotá.

En los Juegos Mundiales Universitarios, realizados en Taipei, China, entre el 19 y 30 de agosto, Carlos Pérez Canaval, estudiante de Javeriana Cali, ganó la primera medalla de bronce para Colombia y por primera vez para la Universidad, en la disciplina de atletismo.

En cuanto a los Juegos Suramericanos Universitarios, es importante decir que es la primera vez que se realizan en Bogotá. Y fue la Javeriana la universidad líder en organizarlos con Francisco Sandoval a la cabeza como presidente de ASCUN deportes Colombia y Bogotá.

Llegaron entonces a la capital más de 600 deportistas de las delegaciones

de Brasil, Chile, Argentina y Uruguay, quienes asistieron a la inauguración en la Javeriana, el 19 de septiembre, y hasta el 25 del mismo mes jugaron en las canchas de las universidades Nacional, Sabana, Escuela de Ingenieros y en la propia casa.

La Universidad participó con el equipo de fútbol femenino, ocupando la cuarta posición y en tenis de campo individual femenino donde se coronó campeona.

Finalmente, y gracias al primer lugar en los Juegos Regionales, se obtuvo el cupo directo a los Juegos Universitarios Nacionales, desarrollados entre el 21 de octubre y el 3 de noviembre en Tunja. Allí la delegación de la Javeriana ganó ocho medallas de oro, tres de plata y tres de bronce y se ubicó entre las diez mejores del torneo 